

## Digestoře

### Kondenzační digestoř s ventilátorem pro 20 GN 1/1 el. konvektomat s podélným ukládáním GN

POL. #: \_\_\_\_\_

MODEL #: \_\_\_\_\_

PROJEKT # \_\_\_\_\_

SIS # \_\_\_\_\_

AIA # \_\_\_\_\_



922725 (HOCV11E)

Digestoř, kondenzační, s  
ventilátorem, pro 20x1/1 (EL)

### Zkrácená specifikace

#### Položka č.

- Konstruováno z nerezové oceli AISI 304
- Parní kondenzační zařízení
- Vybavena labyrintovými filtry z nerezové oceli AISI 304 (umístěné na přední straně), kondenzačním filtrem a separátorem kapiček, které fungují jako separátor páry-kapaliny
- Vestavěný ventilátor, který automaticky řídí kapacitu vzduchu podle množství vyrobené páry
- Čelní ventilace se aktivuje při otevření dveří konvektomatu a díky přímému připojení k softwaru konvektomatu digestoř automaticky aktivuje výkon ventilátoru a absorpci pachů na základě skutečné činnosti konvektomatu.
- Vhodná pro instalaci na ELEKTRICKÉ konvektomaty 20xGN1/1 s PODÉLNÝM ukládáním GN nádob.

### Hlavní funkce a vlastnosti

- Konstrukce filtru a dostatečně velký filtrační povrch chrání před nebezpečím požáru.
- Nevyžaduje ŽÁDNÉ vnější odtahové potrubí a proto snižuje náklady na pořízení vzduchotechniky.
- Kompletní odsávací systém, který eliminuje potřebu odsávacího potrubí s externím připojením.
- Ventilátor se 3 automatickými rychlostmi:
  - Nízkou při zavřených dveřích a uzavřeném ventilu/klapce;
  - Střední pro zavřených dveřích a otevřeném ventilu/klapce;
  - Vysokou při otevřených dveřích.
- Čelní labyrintové/kanálkové a kondenzační filtry lze snadno vyjmout a vyčistit v myčce na nádobí.
- Kabelové spojení mezi digestoři a konvektomatem umožňuje komunikaci mezi oběma zařízeními. Připojení digestoře k softwaru konvektomatu automaticky aktivuje výkon ventilátoru a pohlcení zápachu na základě skutečné činnosti konvektomatu.
- Digestoř a konvektomat jsou synchronizovány: digestoř se zapne / vypne, když se konvektomat spustí / zastaví; na základě skutečné činnosti konvektomatu digestoř automaticky aktivuje rychlost ventilátoru Vysoká / Střední / Nízká pro absorpci výparů.
- Lze použít u elektrických konvektomatů 20 GN1/1 s podélným ukládáním GN nádob.

### Konstrukce

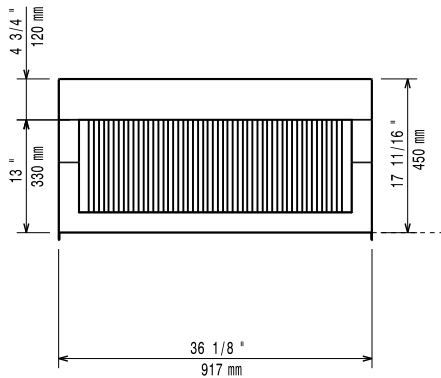
- Všechny komponenty a panely vyrobeny z vysoce kvalitní ušlechtilé nerez oceli AISI 304
- Automatický systém aktivace při otevření dveří konvektomatu.
- Vícestupňový filtrační systém:
  - předfiltrování odcházející páry přes labyrintové filtry z nerezové oceli;
  - kondenzační filtr a odlučovač kapiček, které fungují jako odlučovač páry a kapaliny.
- Vyvinuto a vyrobeno v továrně certifikované podle ISO 9001, ISO 14001 a ISO 50001.
- V místě instalace musí být zabezpečeno správné odvětrání místnosti v souladu s místními předpisy.

### Udržitelnost

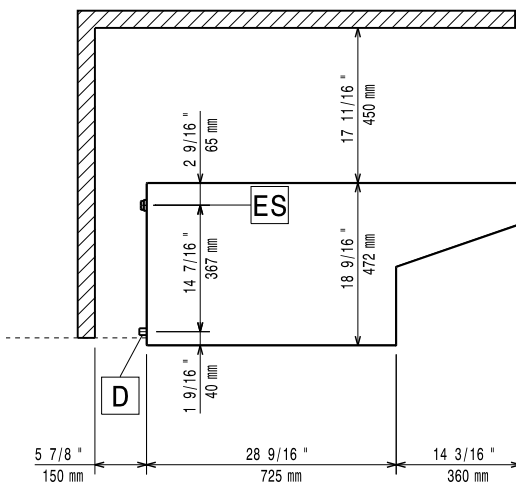
- Systém zaručuje správný odtah, jakož i vysoké úspory energie.

SCHVÁLENO: \_\_\_\_\_

Zepředu

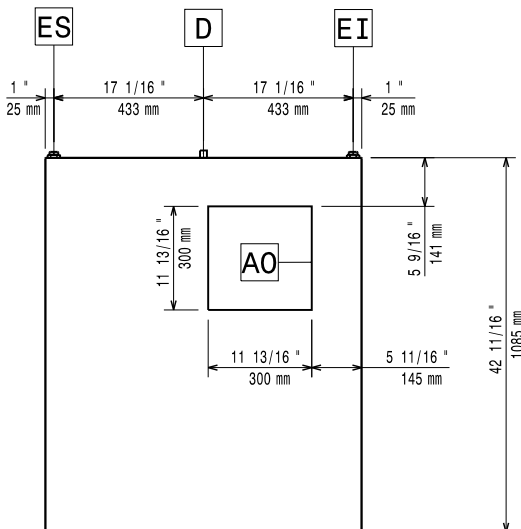


Boční



D = Odpad  
 EI = Elektrické napojení

Shora



### Elektro

**Napětí:**

922725 (HOCV11E) 230 V/1 ph/50 Hz

**Výchozí instalovaný příkon:**

0.4 kW

### Hlavní informace

Vnější rozměry, Šířka	917 mm
Vnější rozměry, Hloubka	1085 mm
Vnější rozměry, Výška	472 mm
Netto váha:	78 kg
Přepravní váha:	82 kg

**Digestoře**  
**Kondenzační digestoř s ventilátorem pro 20 GN 1/1 el. konvektomat s**  
**podélným ukládáním GN**

Společnost si vyhrazuje právo provádět změny v produktech bez předchozího upozornění. Všechny informace byly správné v době tisku.